

技术数据表



ALTECH PA66 A 2030/109 GF30 GY1176-12LS

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	30 % 玻纤,激光优化,Lasersensitives Additiv
颜色	灰色
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,高流动,可激光蚀刻 (暗色蚀刻)
典型应用	外壳件,多样的

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥 , 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	8500 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	245 / 180	MPa	ISO 178
拉伸模量	9700 / 7250	MPa	ISO 527
断裂应力	160 / 100	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.7 / 4	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	7 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1360 / -	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性 Yellow Card 现存	HB / * 是的 / *	class -	UL 94 -